



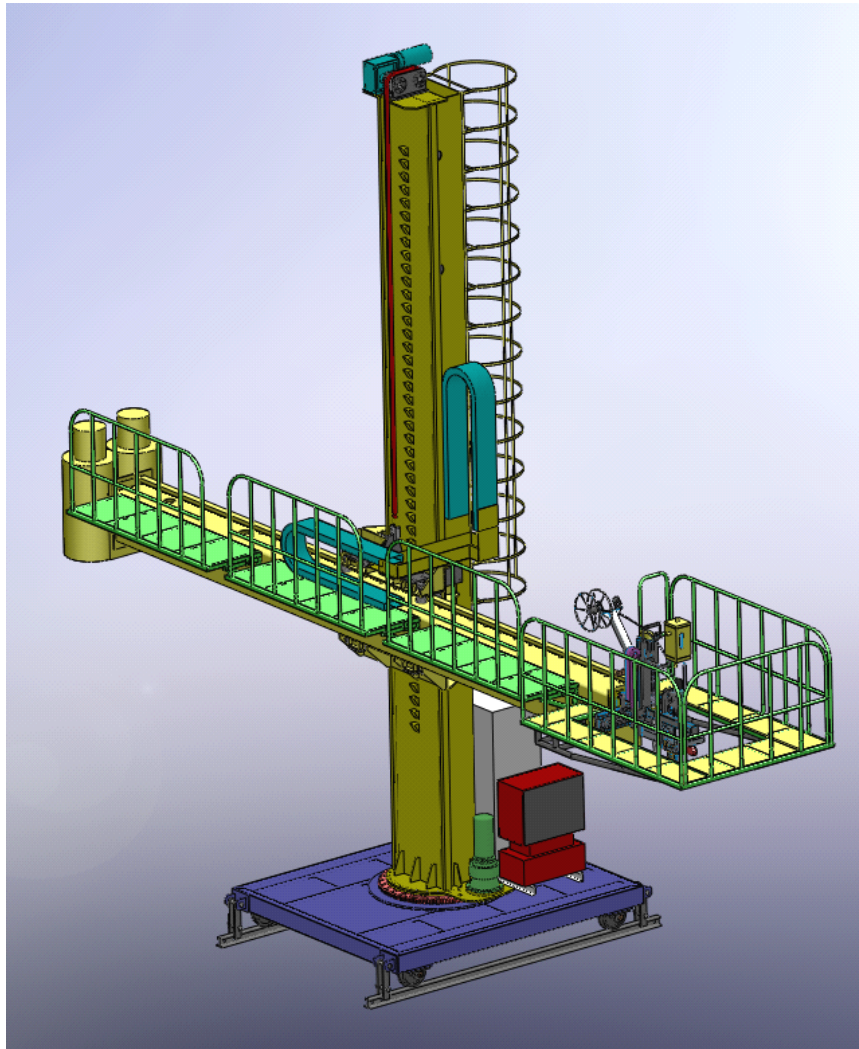
北京时代科技股份有限公司

成都时代焊接设备有限公司 地址:成都市建设北路三段三号

电话: 13981839653 传真: 028-83287820

服务电话: 400-660-9391 网址: www.timewelder.com

时代重型操作机(以 6x6 为例)



设备装配示意图(横臂加装可拆装式行走平台)

时代TZH 型重型操作机由立柱（包括提升机构、滑座部件、防坠落保险装置及配重部件）、横梁（包括齿条及横梁驱动部件）、电动回转机构、行走台车等组成。

立柱、横梁均采用优质碳钢板折弯焊接而成，主焊缝采用自动埋弧焊接工艺焊接，整体退火，消除应力，退火后整体一次夹装加工而成，保证了导轨的高精度及其耐磨性，从而使操作机整机稳定性得到提高。横梁工作时运行平稳，不会产生影响焊接质量的颤动和水平方向的晃动。

横梁升降机构在立柱顶端，提升驱动装置包含带制动器的交流电机、组合



北京时代科技股份有限公司

成都时代焊接设备有限公司

地址:成都市建设北路三段三号

电话: 13981839653

传真: 028-83287820

服务电话: 400-660-9391 网址: www.timewelder.com

蜗轮蜗杆减速箱等,机械传动系统具有自锁功能。提升链安装在输出轴的链轮齿上,它的一端与滑动座架相连,另一端与在立柱内移动的配重相连。立柱的运动极限位置安装有电气限位开关和机械档块,保证设备的使用安全。

横梁设有独特的防坠落保险装置,当横梁发生意外坠落时,防坠落装置可以立即自动启动止住下坠,具有保险作用。防坠落保险装置是在升降链条由于超过使用年限或受到外力撞击产生断裂时,保证横梁不会下坠,防止对设备和人员造成不必要的损害。本设备的防坠装置采用抱立柱轨道方式,其原理是在链条断裂后,拉力杠杆起作用,产生旋转从而使拉簧回复弹性形变,拉动旋转件旋转,达到抱紧立柱的目的。

操作机滑动座架通过四个定位导向轮在立柱上移动,其余四个导向轮用于固定横臂,可使其水平移动。

横臂伸缩采用齿轮-齿条传动,采用交流电机变频驱动,具有调速范围大,稳定可靠,驱动精度高等特点。操作机回转支承回转精度高,保证了横梁伸缩时机头的下挠度比较低。

立柱可在底座上回转,立柱回转时保证立柱回转面的水平,回转采用变频器调速驱动,速度无级可调,回转角度范围为 $\pm 180^\circ$,锁紧装置采用手动锁紧。

时代TZH 型重型操作机的台车轨距2500mm(轨道中心距离/P43),其与立柱连接部位采用偏心设计,能保证机头焊接位置在行走的一个方向上处于轨道的中心位置。操作机台车行走匀速稳定,无打滑、冲击、抖动现象。操作机横梁、立柱供电均采用拖链走线的方式,拖链能够有效保护电缆不受损坏。

在机头上配置24V容量为100VA的插座,220V插座2只

5.5.1 时代TZH型重型操作机主要技术参数:

项目	TZH4-6x6	备注
横梁伸缩行程	6000mm	
横梁升降行程	6000mm	
横梁伸缩速度	170-1700mm/min	变频调速
横梁升降速度	1500mm/min	恒速



北京时代科技股份有限公司

成都时代焊接设备有限公司 地址:成都市建设北路三段三号

电话: 13981839653 传真: 028-83287820

服务电话: 400-660-9391 网址: www.timewelder.com

台车行走速度	240-2400mm/min	变频调速
立柱回转速度	0.08~0.8rpm	变频调速
横前前端载重	500kg	
轨道型号及轨道中心距	P43/2500	

5.5.2 操作机主要部件加工工艺

部件名称	材质	生产厂家	主要加工工艺
横梁	母材 Q235-A、 组焊件	北京时代	自动埋弧焊接，整体退火处理，导轨经刨磨加工成型
立柱	母材 Q235-A、 组焊件	北京时代	自动埋弧焊接，整体退火处理，导轨经刨磨加工成型
吊架主体	母材 Q235-A	北京时代	焊接经热处理后，整体加工而成
台车主体	型材拼焊	北京时代	二保焊，焊后去应力处理



北京时代科技股份有限公司

成都时代焊接设备有限公司

地址:成都市建设北路三段三号

电话: 13981839653

传真: 028-83287820

服务电话: 400-660-9391 网址: www.timewelder.com



用户使用现场(时代重型操作机+时代单丝窄间隙机头+伊萨埋弧焊电源+300吨自动防窜滚轮架)

6、关键元器件明细表

序号	名称	生产厂家	备注
1	蜗轮蜗杆减速机	杭州嘉诚	横梁升降
2	摆线针轮减速机	淄博泽美/博山	横梁伸缩
3	摆线针轮减速机	江苏国贸国泰/东方	立柱回转
4	蜗轮蜗杆减速机	杭州瑞柯玛	台车行走
5	交流电机	减速机厂家随机配送	
6	轴承	哈、瓦、洛	
7	变频器	台达	



北京时代科技股份有限公司

成都时代焊接设备有限公司

地址:成都市建设北路三段三号

电话: 13981839653

传真: 028-83287820

服务电话: 400-660-9391 网址: www.timewelder.com

9	低压电器元件	施耐德、欧姆龙等	
10	回转支承	山东招远、马鞍山	

所需线缆规格型号

序号	线缆名称	规格型号	品牌
1	电源线	YZ 系列	天津金山
2	电机线	YZ 系列	天津金山
3	限位线	RVV4*0.5	圣宇
4	机头拖板控制线	RVV10*1	圣宇
5	焊机控制线	RVV14*0.5	圣宇
6	联控线	RVV10*0.5	圣宇
7	手操器控制线	RVV35*0.3	圣宇
8	焊接线缆	YH95 平方	天津金山

7、供货范围

序号	部件名称	数量	备注
1	横梁	1	
2	立柱	1	
3	台车	1	



北京时代科技股份有限公司

成都时代焊接设备有限公司 地址:成都市建设北路三段三号

电话: 13981839653 传真: 028-83287820

服务电话: 400-660-9391 网址: www.timewelder.com

4	吊架(滑座)	1	含防横梁跌落装置
5	集成控制系统	1	含手控盒, 手控盒连线 15 米
6	随机资料	1	含说明书、合格证、保修卡、装箱单等
7	焊接线缆	1	
8	综合线缆	1	电机线缆、联控线等; 长度满足设备需求

9、随机资料

随机提供一套装订完整的中文版技术资料, 内容包括:

1. 合格证和保修卡 (1份);
2. 设备安装说明书 (1份);
3. 设备使用说明书 (1份);
4. 设备基础图及主要易损件零件图 (1份);
5. 电控原理图 (1份);
6. 装箱单 (1份)

10、设备制造标准

- JB/T 6965-1993 《焊接操作架》
- JB/T 9187-1999 《焊接滚轮架》
- GB/T 1184-1996 《形状与位置公差》
- GB/T 10089-1988 《圆柱涡轮、蜗杆精度》
- GB 4046-1983 《电气设备安全设计导则》
- GB7356-87 《电气系统说明书用简图的编制》
- GB4728-85 《电气图用图形符号》



北京时代科技股份有限公司

成都时代焊接设备有限公司 地址:成都市建设北路三段三号

电话: 13981839653 传真: 028-83287820

服务电话: 400-660-9391 网址: www.timewelder.com

- GB5094-85 《电气技术中的文字符号制订通则》
- GB4884-85 《绝缘导线的标记》

11、设备表面处理标准

设备的油漆颜色按需方的制造标准制作,若无要求将以我公司时代黄色作为主色。

设备主体部分均经焊后打磨,除锈、喷砂、喷浆、涂漆处理。

12、设备验收

● 预验收

该设备制造完毕且具备预验收和出厂条件时,由供方书面通知需方,需方组织人员到供方现场进行预验收,预验收合格方可发货。

预验收条件:该台设备应在供方生产组装完成,应达到本技术协议中的所有技术参数要求,并具备实际焊接使用条件。预验收在供方工厂进行,按技术协议及国家相关标准验收。

预验收合格后,双方签订验收报告,预验收报告并不解除或减轻供方在合同中所需履行的责任。

● 现场安装、调试及终验收

需方制作设备的基础、电源配电箱、配套供气管道及接口装置。技术要求和图纸资料由供方提供。供方负责设备的现场安装及安装所需的材料、辅料、安装工具等以及整体调试和机械部分调试工作。

设备发运到需方安装现场后,供、需双方组织开箱检查并办理交接手续。设备具备安装条件,由需方通知供方派遣合格的机械、电气人员到需方现场负责设备的安装,并负责对整机进行调试。

设备安装调试由供方负责,需方视情况提供必要的机具、安排人员配合安装。设备调试验收完成,经确认达到标准且能够正常工作后,双方签订最终验收协议。

● 验收标准



北京时代科技股份有限公司

成都时代焊接设备有限公司 地址:成都市建设北路三段三号

电话: 13981839653 传真: 028-83287820

服务电话: 400-660-9391 网址: www.timewelder.com

设备的验收内容包括设备外观、自身性能、功能、精度及相关技术要求等的检验与验收和设备的焊接性能验收。

设备自身性能、功能和精度等的验收标准依次按技术协议、预验收报告、最新版的相关国家标准、设备验收大纲、说明书、合格证书中所列项目及标准进行逐项验收。

设备的焊接性能验收标准按施焊要求和需方的产品质量标准进行。

13、产品售后服务

序号	项 目	设备: 操作机、滚轮架、切割设备、焊机
一	1. 售后服务承诺: 2. 服务网络及资源:	1、负责对设备的安装与调试,达到正常使用要求 2、免费对用户操作、维修人员进行培训 3、实行全国联保联服, 免费服务热线: 400-660-9391. 4、在接到需方的维修服务通知后 2 小时内作出答复, 维修人员 12 小时内赶到需方设备现场
二	质量保证期	三年(仅限时代公司自制设备), 质保期自验收合格签字之日起。质保期后, 我公司将以优惠价格对用户维修及换件服务。
三	配件储备情况及供应方式	成都分公司是时代集团公司在四川的全资子公司及售后服务中心, 设有大量设备的耗件及备品备件库。质保期内非人为因素造成的设备故障, 免费对客户进行维修; 质保期后将以平价对客户进行维修及换件服务。



北京时代科技股份有限公司

成都时代焊接设备有限公司 地址:成都市建设北路三段三号

电话: 13981839653 传真: 028-83287820

服务电话: 400-660-9391 网址: www.timewelder.com

四	技术升级服务	终生免费为用户升级数控系统。
五	技术培训指导	我公司建有国内先进的焊接工艺实验室,用户可随时到北京学习焊接工艺、实际操作及焊机的维修;我公司也可派专业人员到用户现场进行培训。
六	非正常使用故障维修措施	质保期内,属人为损坏、违规操作、外物撞击造成设备不能正常使用的,我公司协助维修,酌情收取一定的成本费用。